

JOSEPH W. PRICE 949-2618433 KUNIO OTSUKI

本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE FUJ2-BP90

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2000年10月25日

出願番号

Application Number:

特願2000-325362

出 願 Applicant(s):

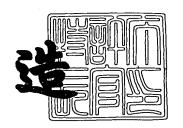
株式会社堀場製作所

O PANA

2001年 8月31日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





特2000-325362

【書類名】

特許願

【整理番号】

163X028

【あて先】

特許庁長官殿

【発明者】

【住所又は居所】

京都府京都市南区吉祥院宮の東町2番地 株式会社堀場

製作所内

【氏名】

大槻 久仁夫

【発明者】

【住所又は居所】

京都府京都市南区吉祥院宮の東町2番地 株式会社堀場

製作所内

【氏名】

西條 豊

【特許出願人】

【識別番号】

000155023

【氏名又は名称】

株式会社堀場製作所

【代理人】

【識別番号】

100074273

【弁理士】

【氏名又は名称】

藤本 英夫

【電話番号】

06-6352-5169

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

017798

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9706521

【プルーフの要否】

要

.--

【書類名】

明細書

【発明の名称】

分光エリプソメータ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 試料表面に多波長の偏光光をスポット入射する入射光学系と、試料表面で反射した楕円偏光の偏光変化量に基づいて試料表面に関する情報を出力する検出光学系とからなる分光エリプソメータであって、入射光学系に用いる偏光子として、入射と出射表面の形状が各入射・出射光の直進方向に対して直角な曲面を有するプリズムを用いることを特徴とする分光エリプソメータ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、物質の表面で光が反射する際の偏光状態の変化を観測して、その物質の光学定数(屈折率、消衰係数)を、また、物質の表面に薄膜層が存在する場合は、その膜厚、光学定数を測定する分光エリプソメータに関する。

[0002]

【従来の技術】

図4に示すように、表面に薄膜を有する試料8の表面8aに、直線偏光6を斜め上方から入射させれば、試料表面8a上の測定対象物である薄膜の厚さや屈折率、消衰係数によって反射光の偏光状態が変化する。

[0003]

これは、P偏光とS偏光で反射の位相のずれ方と反射率によって反射光に差があるためで、この反射光の偏光変化量を測定し、解析計算を行うことによって、 試料表面8 a の薄膜の厚さや屈折率を求めることができる。

[0004]

ところで、昨今の半導体業界においては、より薄いゲート酸化膜や低吸収膜などが新世代デバイスに採用されていることもあり、超薄膜の膜質評価が求められている。また、フラッシュメモリに採用されている、シリコンの酸化膜と窒化膜を交互に積み重ねた多層膜構造や、SOIウエハ上の多層膜などをより正確に評価することが求められている。

[0005]

そこで、エリプソメータにおいても、紫外から可視、赤外に至る広い波長領域 を高精度に測定できて、薄膜物性の波長依存性測定が可能な分光エリプソメータ が注目されている。

[0006]

分光エリプソメータにおいては、多波長の光を直線偏光6にするために偏光子が備えられているが、この分光エリプソメータでは、可視光から紫外領域まで波 長領域が広く使用され、その消光比や透過率等から、一般に偏光子としてプリズム5が使用されている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】

ところが、このプリズム5は、10mm程度から数十mm程度の厚みがあるため、ビーム径を縮小する場合、光の波長に対する屈折率等の違いによって、広い波長領域の全光軸を一点に集中させることができず、たとえば図5に示すように、短波長の光軸の集光位置Q1に比較して、長波長の光軸の集光位置Q2が遠くなるといった、色収差が発生する問題があった。

[0008]

ここで、色収差とは、波長による屈折率の相違、すなわち分散によって起こる 収差(結像学系がガウス結像の条件を満たさないために生ずる欠陥)のことをい う。

[0009]

本発明は、かゝる実情に鑑みてなされたものであって、その目的は、極めて簡単かつ合理的な改良技術によって、多波長の全光軸を一点に集中させることを容易に可能とした分光エリプソメータを提供することにある。

[0010]

【課題を解決するための手段】

この目的を達成するために、本発明は、試料表面に多波長の偏光光をスポット 入射する入射光学系と、試料表面で反射した楕円偏光の偏光変化量に基づいて試 料表面に関する情報を出力する検出光学系とからなる分光エリプソメータにおい て、上記の入射光学系に用いる偏光子として、入射と出射表面の形状が各入射・ 出射光の直進方向に対して直角な曲面を有するプリズム(以下、球面プリズムと いう。)を用いた点に特徴がある。

[0011]

この改良技術によれば、マクロ的には、球面プリズムの入射面と出射面が入射 光の全光軸に対して直角になることから、入射光の屈折現象が全く起こらなくな り、広い波長領域を使用する場合においても、全波長領域において、光軸を一点 に集中させることが可能となり、色収差の発生が効果的に防止される。

[0012]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。図1にこの発明の分光 エリプソメータの一実施例を示す。図1において、1は入射光学系で、たとえば 190~830nmの広い波長領域の光を入射するキセノンランプ等よりなる白 色光源2と、スリット3と、ビーム縮小光学系(たとえば2枚の凹面鏡からなる 。)4と、偏光方位を一定に保つための偏光子としてのプリズム5とからなる。

[001.3]

この入射光学系1は、光源2からの多波長の光を縮小し、かつ、所定の偏光方位の直線偏光6にして、これをステージ7上の試料8の表面8aに、所定角度斜め上方からスポット入射するもので、上記のステージ7は、水平のX-Y方向と鉛直のZ方向の三次元方向に駆動可能に構成されており、試料8は、バキュームによってステージ3上に吸着保持されるようになっている。

[0014]

9は検出光学系で、ステージ7上の試料表面8 a で反射した楕円偏光10の偏光変化量の情報をたとえば分光器11に出力するもので、光弾性変調器12と、検光子13と、分光器11への信号取り出し用の光ファイバー14とからなる。

[0015]

白色光源2より出た複数の波長を有する入射光は、ビーム縮小光学系4により ビーム径を絞られ、偏光子としてのプリズム5により一定方向に偏光される。

[0016]

このプリズム5は、入射と出射表面の形状が各入射・出射光の直進方向に対して直角な曲面を有する球面プリズム5であって、この実施の形態では、試料表面8 a に対する直線偏光6のスポット入射点を中心Pとする球面プリズム5に構成している。

[0017]

このようにプリズム5を球面に構成すると、図2に示すように、球面プリズム5の入射面と出射面が入射光の全光軸に対して直角になることから、入射光の屈折現象が全く生じず、入射光の全波長領域において、光軸を一点Qに集中させることが容易に可能となり、この結果、色収差の発生が効果的に防止されることになる。

[0018]

かくして直線偏光6となった入射光は、試料表面8 a (反射面)での反射により、試料8や試料表面8 a の物性特性の結果である振幅及び位相を有する楕円偏光10となる。そして、この楕円偏光10は、光弾性変調器12に入って位相変調され、検光子13に入る。その後、光ファイバー14を経て、分光器11へ送られる。

[0019]

光弾性変調器 1 2 は、典型的には、圧電素子によってつくられた周期的なストレスを受けたガラスのバーからなるが、この他、回転偏光子を用いて、楕円偏光 1 0 を直線偏光とすることも可能である。また、この光弾性変調器 1 2 や回転偏光子を入射光学系に設けることが可能である。

[0020]

尚、上記の実施の形態では、球面プリズム5を一体成形品としているが、図3 (A)に示すように、球面プリズム5を、直方体のプリズム体5aと、それぞれ中心Pまわりの凹曲と凸曲の球面A1,A2を備えたプリズム体5b,5cとの結合体や、図3(B)に示すように、球面プリズム5を、それぞれ中心Pまわりの凹曲と凸曲の球面A1,A2を備えたプリズム体5b,5cの結合体などに構成変更が可能である。

[0021]

以上、半導体試料についての実施例を基に説明を行ってきたが、半導体以外の 試料たとえば液晶の表面測定に使用できることは言うまでもない。

[0022]

【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、偏光子としてのプリズムの入射・出射表面を曲面にすることにより、多波長の全光軸を一点に集中させることが容易に可能な、色収差の発生が効果的に防止される分光エリプソメータを提供でき、よって、より正確、高精度な測定を、多波長を用いた分光エリプソメータで行うことが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

分光エリプソメータの構成図である。

【図2】

球面プリズムによる光軸の一点集中の状況を示す説明図である。

【図3】

(A), (B) はそれぞれ別の実施の形態による球面プリズムの構成図である

【図4】

従来例の分光エリプソメータの構成図である。

【図5】

従来のプリズムによる光軸の屈折状況を示す説明図である。

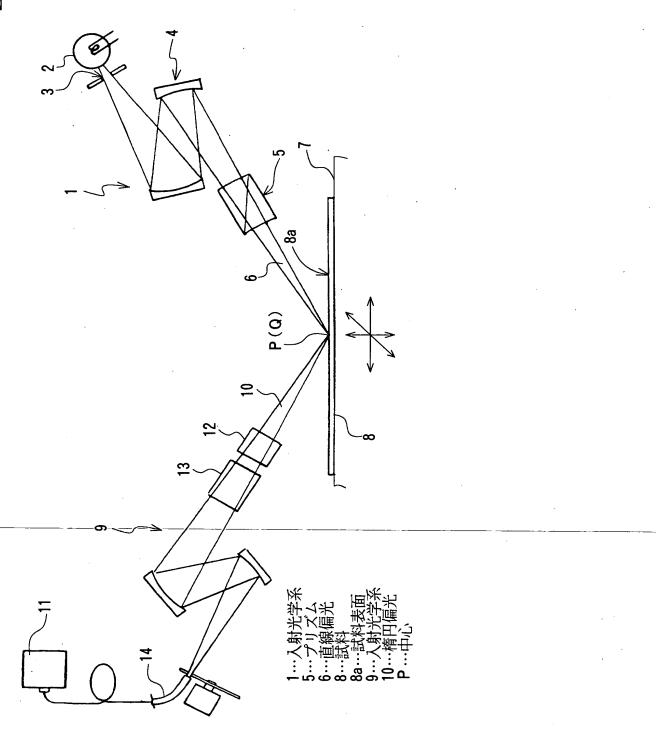
【符号の説明】

1 …入射光学系、5 … プリズム、6 …直線偏光、8 …試料、8 a …試料表面、9 …入射光学系、10 …楕円偏光、P …中心。

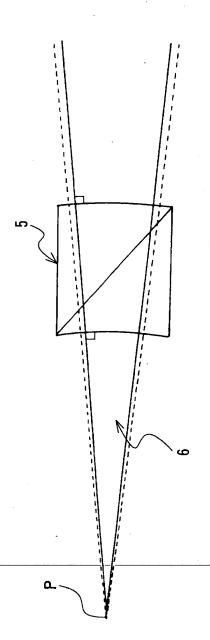
【書類名】

図面

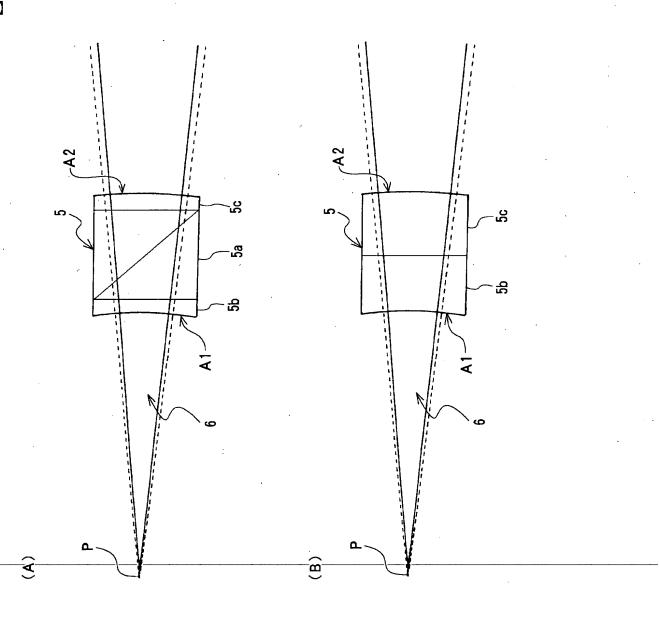
【図1】



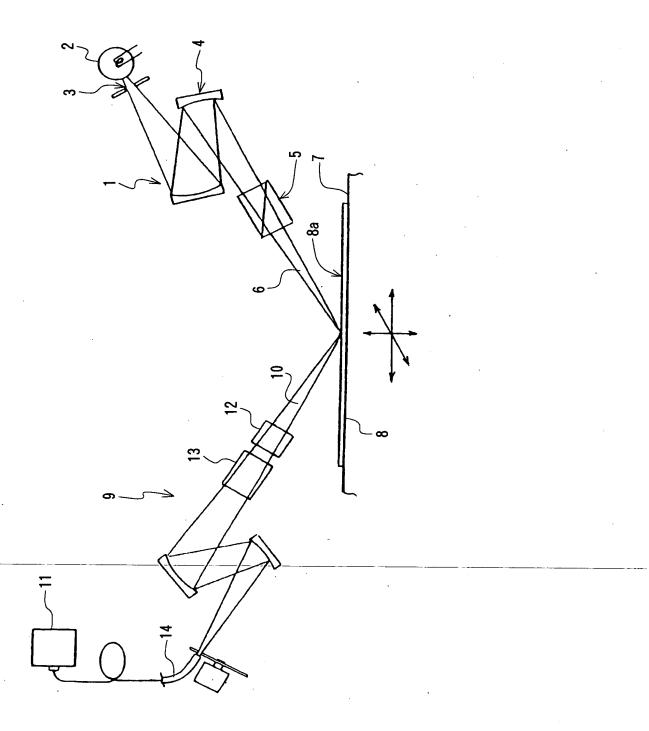
【図2】



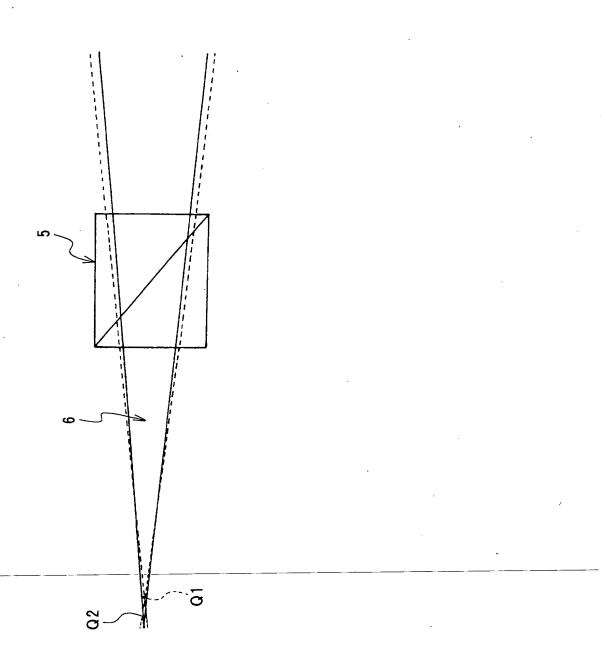
【図3】



【図4】



【図5】



5

【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 極めて簡単かつ合理的な改良技術によって、色収差の発生が効果的 に防止されるようになった分光エリプソメータを提供する。

【解決手段】 試料8の表面8 a に多波長の直線偏光6をスポット入射する入射光学系1と、試料表面8 a で反射した楕円偏光10の偏光変化量に基づいて試料表面に関するデータを出力する検出光学系9とから成る分光エリプソメータにおいて、入射光学系1に用いる偏光子として、入射と出射表面の形状が各入射・出射光の直進方向に対して直角な曲面を有する球面プリズム5を選択している。

【選択図】 図2

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2000-325362

受付番号

50001378629

書類名

特許願

担当官

第七担当上席

0096

作成日

平成12年10月26日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成12年10月25日

出願人履歴情報

識別番号

[000155023]

1. 変更年月日

1990年 9月 3日

[変更理由]

新規登録

住 所

京都府京都市南区吉祥院宮の東町2番地

氏 名

株式会社堀場製作所